



Rögzítés –

Hengeres Alkatrészek Rögzítése

- Nagy és mérsékelt szilárdságú termékek - nagy terhelést elviselnek és megakadályozzák a berágódást
- Teljesen kitöltik a hézagot – megakadályozzák a korróziót
- Nem szükséges szilárd illesztést alkalmazni
- 100%-os érintkezés – a terhelés és a feszültség egyenletesen oszlik el az illesztésben

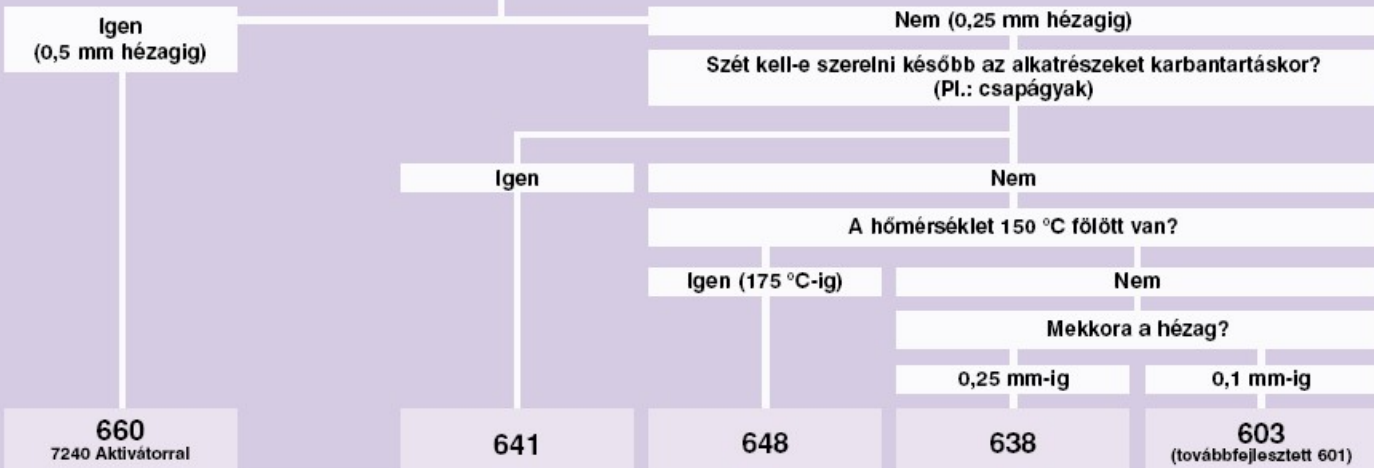


A szerelvény laza vagy erősen kopott?

Gyakorlati tanácsok:

- Ha a rögzítőt 5 °C alatt használjuk, előkezelésre van szükség Loctite 7240 termékkel (aktivátor)
- Tömítés előtt az összes alkatrész legyen száraz és tiszta – használjuk a Loctite 7063 terméket
- Ha az alkatrészek mosó- vagy nitrítartalmú hűtő/kenő folyadékkal érintkeztek, mossuk le forró vízzel
- Szilárdság növelésére is használható

Megoldás



Szükséges szilárdság	Nagy	Mérsékelt	Nagy	Nagy	Nagy
Kézi szilárdság a megadott idő után*	20 perc	30 perc	5 perc	8 perc	8 perc
Egyoldali hézag	0,5 mm-ig	0,1 mm-ig	0,15 mm-ig	0,25 mm-ig	0,1 mm-ig
Hőállóság	150 °C	150 °C	175 °C	150 °C	150 °C
Kiszervelek:	50 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml

* Szobahőmérsékleten acéllátéknél

Felhasználási példák



Loctite 660
(7240 aktivátorral)

Kopott koaxiális alkatrészek javítására gépi megmunkálás nélkül; lehetővé teszi a kopott csapágyúlékek, retesz, horony, karmantyus cső újrahasználatát vagy alátétlemek rögzítését.

P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123704



Loctite 641

Olyan alkatrészekhez javasolt, amelyeket később szét kell szerelni, vagyis csapágyak rögzítése tengelyen és perselybe.



Loctite 648

Laza és szilárd illesztésű alkatrészek rögzítésére magas hőmérsékleten, vagyis perselyekhez, csapágyakhoz, tömítésekhez, ventilátorokhoz és hűvelyekhez.



Loctite 638

A legjobb ellenállást adja dinamikus, axiális és radiális terhelésekkel szemben. Tengelyek, fogaskerek, görgők és hasonló hengeres alkatrészek rögzítésére.

P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123010

WRC Approval 9909511



Loctite 603
(601 továbbfejlesztve)

Szorosan illeszkedő hengeres alkatrészek rögzítésére (0,1 mm hézagig), és hengeres illesztésekhez, ahol gondos zsirtalanítás nem valósítható meg. Csapágyakhoz bevizsgálva és engedélyezve.

P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123003