



Cső- és menettömítés

Menetes alkatrészek tömítése

- Azonnali alacsony nyomású tömítést ad mindenféle csőcsatlakozáshoz
- A folyadékoknál nem lép fel kúszás, zsugorodás vagy a rendszer eldugulása (köztük a szűrőké) tömítő foszlányok miatt
- A szétszerelés normál szerszámokkal könnyen megvalósítható
- Helyettesíti a kender-, szalag- és pasztatömítést



Az alkatrész fém vagy műanyag?

Gyakorlati tanácsok:

- Ha a tömítőanyagot (542, 577 vagy 572) 5 °C alatt alkalmazzuk, célszerű Loctite 7240 termékkel előkezelni (aktivátor)
- Tömítés előtt az összes alkatrész legyen száraz és tiszta – használjunk Loctite 7063 terméket
- Ha az alkatrészek mosó- vagy nitráltartalmú vágófolyadékkal érintkeztek, mossuk le azokat forró vízzel!
- U-PVC csövek felületét Loctite 7044 tisztítsa meg mielőtt a Loctite 5004 terméket használná

Műanyag és fém kombinációja

Szükség van utólagos beállításra?

Igen

Nem menetes műanyag csőillesztés

Zsinór

5004

55

Nem

Folyadék

5331

Finom (R3/4) csőmenetig

542

Hidraulikus és pneumatikus

Finom- vagy durvamenetekről van-e szó?

Durva (R3) csőmenet

577

(Általános rendeltetésű)

572

Lassú kikeményedés

Félkemény

561

Megoldás

Megnevezés	Oldószer	Zsinór	Kikeményedő gél	Kikeményedő folyadék	Kikeményedő gél	Kikeményedő gél	Félkemény
Maximális menetméret	Nincs adat	4" -ig tesztelt	3"	3"	3"	3"	3"
Hőállóság	Mint a műanyagé	+130 °C	150 °C	150 °C	150 °C	150 °C	+150 °C
Szétszerelési erő	Nagy	Kicsi	Kicsi	Közepes	Közepes	Közepes	Alacsony
Tömítendő anyag	U-PVC	Fém, műanyag vagy mindkettő	Fém, műanyag, mindkettő	Fém	Fém	Fém	Fém
Alkalmaz-e gyors kisnyomású tömítésre	Nem	Igen	Igen	Nem	Igen	Nem	Igen
Kiszérelés:	125g, 250g, 500g	50 m, 150 m	100 ml	10 ml, 50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	50 ml, 250 ml	19 g stift

* Loctite 5331/55 esetében nem alkalmazható

Felhasználási példák



Loctite 5004

Speciális oldószerbázisú ragasztó U-PVC csövek ragasztására. A Loctite 5004 megfelel a következő előírásoknak: DIN 16970 és KRV R1.17 irányelv, BS4346 3. Rész és ASTM D2554. A kikeményített ragasztó megfelel ivóvíz ellátáshoz U-PVC csővezetékben a Német Egészségügyi Hatóságok Műanyag Biztonsága VIII. előírása alapján.



Loctite 55

Biztonságosan felhasználható fém- és műanyag-menetes szerelvényekhez. Ivóvíz: szerepel a WRC listán ivóvízben való felhasználásra 85 °C-ig, megfelel a BS 6920 előírásoknak. A KTW javasolja hideg és forró vízhez. Gáz és víz: Megkapta a Német DVGW engedélyt (No DV-5142 AJO166). Az EN 751-2 osztály APp szerint tesztelve. Hitelesített ANSI/NSF Standard 61



Loctite 5331

Menetes műanyag vagy műanyagfém szerelvényekre javasolt, amelyek forró vagy hideg vizet szállítanak, például ipari vagy mezőgazdasági műanyag vízvezeték-rendszerek vagy csatorna-rendszerek. Megkapta a német DVGW engedélyt (No 96.07e125) és a KTW engedélyt gázra és ivóvízre. Az EN 751-1 szerint tesztelve. A WRC engedélyzte ivóvízre 85 °C-ig. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123620



Loctite 542

Valamennyi durva fémmenet-hidraulikus és pneumatikus berendezésekben és általában kis szerelvényekben. Megkapta a német DVGW engedélyt (No 96.02e125). Az EN 751-1 szerint tesztelve. Megfelel a BS 6956 A típusú, gázszelvények tömítésére vonatkozó előírásoknak



Loctite 577

Valamennyi durva fémmenet-hidraulikus és pneumatikus berendezésekben és általában kis szerelvényekben. Megkapta a német DVGW engedélyt (No 96.04e125). Az EN 751-1 szerint tesztelve. Megfelel a BS 6956 A típusú, gázszelvények tömítésére vonatkozó előírásoknak. WRC engedély ivóvízre. P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123001



Loctite 572

Valamennyi durva fémmenet-hidraulikus és pneumatikus berendezésekben és általában kis szerelvényekben. Megkapta a német DVGW engedélyt (No 96.04e125). Az EN 751-1 szerint tesztelve. Megfelel a BS 6956 A típusú, gázszelvények tömítésére vonatkozó előírásoknak.



Loctite* 561

Könnyű alkalmazás, folyószerű. Alkalmazási területek: ahol bonyolult szerelvények körüli, alkatrészek körül, ajánlott durva, fémmenetekhez, ahol szétszerelésre is szükség van. Széles ipari területen pl. vegyiparban, vízvezeték csökkentésére az autópárhuzonon.

