



Felülettömítés –

Illesztőperemek tömítése

- Nincs alátét zsugorodás – szabályozott tőrés, nincs szükség csavar utánhúzásra
- Teljesen kitölti a hézagot – nincs szükség a felületek finom simító megmunkálására
- Az alkatrészek könnyen szétszerelhetők hosszú időtartamú szolgálat után is
- Teljes kikeményedés után nagy nyomásnak ellenáll



Szükség van-e vágott tömítés alkalmazására alátétként?

Gyakorlati tanácsok:

- Ha a tömítendő alkatrészekre a régi tömítés részlei ott maradtak, tisztítsuk meg Loctite 7200 tömítésselásvoltól
- Tömítés előtt az összes alkatrész legyen száraz és tiszta – használjunk Loctite 7063 terméket
- Az anaerob termékek levegőtől elzárva keményednek ki a fémfelületek között
- Hűdegben történő alkalmazáskor a kikeményedés sebességének növelésére Loctite 7240 aktivátor javasolt

Megoldás	Igen			Nem					
	Vágott tömítés bevonása	Vágott tömítések pozicionálása	Fém	Mekkora hézagot kell a tömítőnek betöltenie?					
				0,5 mm-ig		Több mint 0,5 mm-t			
				Alumínium		Műanyag vagy kombinált műanyag/fém alkatrész			
5203	3020	574	518	510	5205	5910	5699		

Tömítéstípus	Helyben képzett	Vágott tömítéssel használt	Helyben képzett	Helyben képzett	Helyben képzett	Helyben képzett	Helyben képzett	Helyben képzett
Peremtípus	Merev	Merev vagy rugalmas	Merev	Merev	Merev	Merev	Rugalmas	Rugalmas
Kikeményítés	Anaerob	Oldószer-elpárologatás	Anaerob	Anaerob	Anaerob	Anaerob	Nedvesség	Nedvesség
Ragadásmenetségi idő	Nincs adat	Nincs adat	Nincs adat	Nincs adat	Nincs adat	Nincs adat	20 perc	10 perc
Hőállóság	150 °C	Nincs adat	150 °C	150 °C	200 °C	150 °C-ig	200 °C	200 °C
Azonnali tömítő hatás	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Kiváló
Olajállóság	Kiváló	Nincs adat	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Kiváló	Jó
Víz/glikolállóság	Mérsékelt	Nincs adat	Kiváló	Mérsékelt	Kiváló	Jó	Mérsékelt	Kiváló
Kiszerezések:	50 ml 300 ml kartus	400 ml aeroszol	50 ml, 250 ml tubus	65 ml, 300 ml kartus	50 ml, 160 ml, 250 ml kartus	50 ml, 300 ml kartus	300 ml kartus	300 ml kartus

Felhasználási példák



Loctite 5203
Tömítések bevonására és újrahaználtatására, a tömítettség javítása céljából. Kis erővel könnyen szétszerelhető.



Loctite 3020
Ragasztó/tömítő előrevágtott tömítés rögzítésére szerelés alatt. Valamennyi gumí-, parafa-, papír- és fémtömítéshez használható.



Loctite 574
Merev fém alkatrészekhez, például öntöttvas alkatrészeken és szivattyúházakhoz stb. javasolt.



Loctite 518
Merev vas-, acél- és alumíniumperemekhez javasolt.
P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123758



Loctite 510
Merev fémperekek tömítése
Olyan alkalmazásokhoz javasolt, ahol nagy hőállóság ill. vegyi ellenállás szükséges.
P1 NSF engedély regisztrációs száma: 123007



Loctite 5205
Alumínium alkatrészekhez, ahol rugalmasságra van szükség, például alumínium sebességváltó és motoröntvény stb. esetében.



Loctite 5910
Parafa és papír szilárd tömítés helyettesítésére peremeken és sajtolt lemeztömítésekhez is, ahol víz/glikolállóság van szükség.
Olyan helyen javasolt a felhasználása, ahol nagy vibráció vagy hajlítás fordul elő. Használható műanyag alkatrészekhez is.



Loctite 5699
Valamennyi típusú perem tömítésére, köztük sajtolt lemeztömítésekhez is, ahol víz/glikolállóság van szükség.
P1 NSF engedély regisztrációs száma: 122998